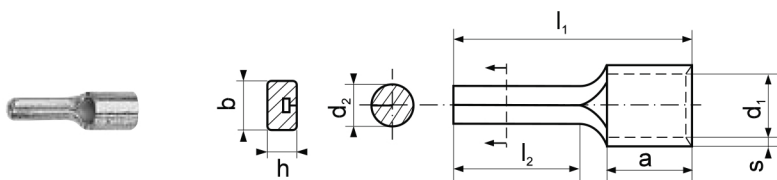


KWA Pin terminal

for multi-wire Cu cables

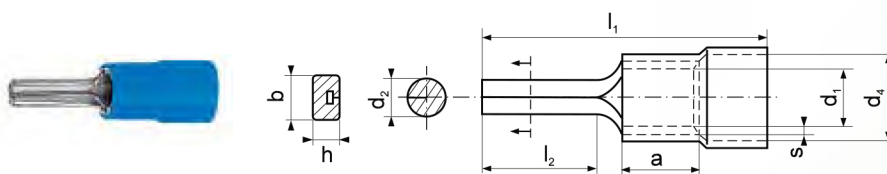


Without insulation
Material: galvanically tinned copper
According to DIN 46230

Cross section [mm ²]	Symbol	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	b [mm]	h [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	a [mm]	Weight [g/pce]	Unit [pcs]	Crimping tools
0,5 ÷ 1	KWA 1	0,8	1,6	1,9	-	-	17	10	5	0,55	100	PR33,
	KWA 1-A	0,8	1,6	1,9	-	-	19	12	5	0,60	100	A11-6,
	KWA 1-20	0,8	1,6	1,9	-	-	28	20	5	0,80	100	RA16,
1,5 ÷ 2,5	KWA 2,5	0,8	2,3	1,9	-	-	17	10	5	0,61	100	ETA66,
	KWA 2,5-A	0,8	2,3	1,9	-	-	19	12	5	0,62	100	PP8,
	KWA 2,5-20	0,8	2,3	1,9	-	-	28	20	5	0,71	100	PP19
4 ÷ 6	KWA 6	1	3,6	2,7	-	-	20	10	6	1,45	100	A11-6, PR33, RA16, ETA66, PP19
10	KWA 10	1,1	4,5	-	4,3	2,4	22	12	8	2,54	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240,
16	KWA 16	1,2	5,8	-	5,5	2,6	26	13	10	4,25	100	GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16

KWE Pin terminal

for multi-wire Cu cables



With polyamide insulation
Thermal resistance: -40°C to +125°C
Material: galvanically tinned copper
According to DIN 46230 special edition

Cross section [mm ²]	Symbol	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₄ [mm]	b [mm]	h [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	a [mm]	Weight [g/pce]	Unit [pcs]	Crimping tools
0,5 ÷ 1	KWE 1	0,8	1,6	1,9	4	-	-	22	10	5	0,65	100	PR33
	KWE 1-A	0,8	1,6	1,9	4	-	-	24	12	5	0,70	100	RE6
	KWE 1-20	0,8	1,6	1,9	4	-	-	33	20	5	0,90	100	E11-6
1,5 ÷ 2,5	KWE 2,5	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	22	10	5	0,78	100	PP8
	KWE 2,5-A	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	24	12	5	0,72	100	PP19
	KWE 2,5-20	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	33	20	5	1,05	100	
4 ÷ 6	KWE 6	1	3,6	2,7	7,2	-	-	26	10	6	1,77	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KWE 10	1,1	4,5	-	8,4	4,3	2,4	30	12	8	3,04	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300,
16	KWE 16	1,2	5,8	-	9,7	5,5	2,6	36	13	10	4,50	100	HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RE16

Insulation colours

Standard production: the edges of folded tubular part are soldered.

VO class insulation on request – symbol e.g. KWE 6-VO.

